

GLI ADDOLCITORI SONO UTILIZZATI PER ELIMINARE DALL'ACQUA LA DUREZZA DOVUTA ALLA PRESENZA DI SALI DI CALCIO E MAGNESIO, TRAMITE SCAMBIO DI IONI CON RESINE TIPO SOLFORICO IN CICLO SODICO A STRUTTURA MACROPOROSA. IL LORO UTILIZZO PERMETTE UN NOTEVOLE RISPARMIO IN TERMINI ENERGETICI E DI MANUTENZIONE, ELIMINANDO LA CAUSA DI INCROSTAZIONI CALCAREE, DEPOSITI E CORROSIONI.

AF/DIGIT/T TEMPORIZZATI DIGITALI

Addolcitori automatici autodisinfettanti con timer elettronico digitale per **RIGENERAZIONE A TEMPO**. Ad uso acqua potabile, con miscelatore di durezza integrato nel corpo valvola.

MODELLO CABINATO : PORTATA 800÷3000 lt/h CICLICA MAX 54÷210 m³x°F
MODELLO A DUE CORPI : PORTATA 1200÷4200 lt/h CICLICA MAX 105÷600 m³x°F



AF/V VOLUMETRICI MECCANICI

Addolcitori automatici elettromeccanici con **RIGENERAZIONE A VOLUME**.

Ad uso tecnologico (per uso con acqua potabile va aggiunto il produttore di cloro), con miscelatore di durezza integrato nel corpo valvola.

MODELLO CABINATO : PORTATA 800÷3000 lt/h CICLICA MAX 54÷210 m³x°F
MODELLO A DUE CORPI : PORTATA 1200÷4200 lt/h CICLICA MAX 105÷600 m³x°F

AF/7000 VOLUMETRICI DIGITALI AD ALTO FLUSSO

Addolcitori automatici con timer elettronico digitale per **RIGENERAZIONE A VOLUME + TEMPO**.

Ad uso acqua potabile, con miscelatore di durezza integrato nel corpo valvola.

MODELLO A DUE CORPI : PORTATA 4500÷6900 lt/h CICLICA MAX 330÷1200 m³x°F



DA/CG E DA/I INDUSTRIALI A TEMPO

Addolcitori industriali automatici **TEMPORIZZATI** con timer elettronico digitale per medie e alte portate.

Corpo valvola in bronzo, doppia sicurezza nel reintegro salamoia, chiusura temporizzata e scarico di sicurezza. Per uso acqua potabile aggiungere produttore di cloro

PORTATA 6,5÷25 m³/h CICLICA 600÷3000 m³x°F

DA/CGV E DA/IV INDUSTRIALI A VOLUME + TEMPO

Addolcitori industriali automatici **A VOLUME + TEMPO** con timer elettronico digitale e contatore volumetrico per medie e alte portate. Corpo valvola in bronzo, doppia sicurezza nel reintegro salamoia, chiusura temporizzata e scarico di sicurezza. Per uso acqua potabile aggiungere produttore di cloro

PORTATA 6,5÷25 m³/h CICLICA 600÷3000 m³x°F

NUMERO APPARTAMENTI	NUMERO ABITANTI	CONSUMO GIORNALIERO Lt.	LITRI DI RESINA OCCORRENTI PER ADDOLCITORE				
			DUREZZA DELL'ACQUA IN F°				
			15/30	30/35	35/40	40/45	45/50
1	2-4	300-600	9	9-17	9-17	17	17
1-2	4-8	600-1000	9-17	17	17	17-26	17-26
2-3	8-12	1000-1800	26	26-35	26-35	26-35	35
3-4	12-18	1800-2600	26-35	35	35	35-54	35-54
4-6	18-26	2600-3800	35	35-54	54	54	54
6-8	26-32	3800-5000	54	54	54-80	80	80
8-10	32-42	5000-6200	80	80-100	100	100	100
10-15	42-62	6200-9500	100	100	100-150	100-150	150-200
15-24	62-92	9500-13700	150	200	200	250	250
24-35	92-140	13700-21000	250	250	250-300	250-300	300
35-45	140-180	21000-30000	300-350	350	350	350	350
45-60	180-240	30000-38000	350	350	350	350-500	350-500
60-70	240-280	38000-42000	350-500	350-500	500	500	500

CICLICA:

m³ di acqua trattata ad ogni rigenerazione per abbattere la durezza dell'acqua di 1°F.

m³ tra una rigenerazione e l'altra =

$$= \frac{\text{CICLICA}}{\text{°F}_{\text{iniziali}} - \text{°F}_{\text{finali}}}$$

SCELTA DELL'ADDOLCITORE

Le immagini e i dati contenuti nel depliant sono solo indicativi della categoria di prodotto e non corrispondono necessariamente al prodotto fornito. Le caratteristiche dei prodotti possono essere soggette a variazioni da parte del produttore.